



SISTEMAS DE GESTIÓN
TÉRMICA DE BATERÍAS
PARA VEHÍCULOS
ELÉCTRICOS



SISTEMAS DE GESTIÓN TÉRMICA DE BATERÍAS PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

Thermion

El BTMS (Battery Thermal Management System) mantiene la temperatura de la batería dentro del rango de funcionamiento óptimo, asegurando su eficiencia y aumentando su vida útil.

Hispacold dispone de una amplia gama de equipos BTMS plug and play adaptados para trabajar en las condiciones más adversas, que responden a los diferentes requerimientos de baterías en diferentes aplicaciones. Además, Hispacold cuenta con un sistema de regulación inteligente especialmente adaptado a las estrategias de control específicas de cada tipo de BMS (Battery Management System).



BTMS EG2



BTMS PW2



BTMS Gen 3



BTMS Gen 3.1

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de refrigeración máxima	6 kW	9-12 kW	7,5-10 kW	8-11 kW
Temperatura exterior	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de salida de agua glicolada	15 °C	15 - 35 °C	15 - 35 °C	15 - 35 °C
Caudal de agua glicolada (*)	3600 l/h	1800-3600 l/h	1800-3600 l/h	1800-3000 l/h
Capacidad de calefacción máxima	6 kW	6 kW	8 kW	8 kW
Límite de temperatura de funcionamiento (**)	60 °C	60 °C	55 °C	58 °C
Consumo eléctrico máximo:				
Compresor	3.8 kW — 7.5 A	6 kW — 9.8 A	6.9 kW — 11.6 A	6.9 kW — 11.6 A
Ventilador	1.4 kW — 60 A	0.53 kW — 22 A	0.51 kW — 21 A	0.51 kW — 21 A
Calefactor	6.0 kW — 10 A	6.0 kW — 10 A	8.0 kW — 13 A	8.0 kW — 13 A
Peso (máx.) sin carga de agua glicolada	148 kg	190 kg	75 kg	79 kg
Tensión (compresor/ventilador/calefactor)	400 V AC / 24 V DC / 600 V DC	400 V AC / 24 V DC / 600 V DC	400-800 V DC / 24 V DC / 400-800 V DC	400-800 V DC / 24 V DC / 400-800 V DC
Dimensiones (L x An x Al)	1060 x 675 x 463 mm	1060 x 755 x 463 mm	1110 x 755 x 394 mm	1120 x 1020 x 340 mm
Refrigerante	R134a	R134a	R134a	R134a
Carga de refrigerante	1.2 kg	1.1 kg	1 kg	1 kg

(*) Según la caída de presión del circuito hidráulico. (**) Temperatura del agua glicolada 35 °C

CARACTERÍSTICAS

DISEÑO

- > Diseño compacto, para requisitos de refrigeración y calefacción.
- > Ventiladores sin escobillas.
- > Alta eficiencia.
- > Sistema con capacidad para adaptarse a diferentes tipos de vehículos, desde el transporte comercial hasta vehículos de alta capacidad.
- > Plug and play.
- > Posibilidad de refrigeración para baterías de carga estacionaria y carga de oportunidad.
- > Consumo mínimo con adaptación a la demanda de la batería en todo momento.
- > Alta eficiencia para aumentar la autonomía del vehículo.
- > Funcionamiento en modo de refrigeración y calefacción.

MANTENIMIENTO

- > Mantenimiento sencillo. Fácil acceso para realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.
- > Sistema compatible con diferentes plataformas de comunicación. CAN, J1939.



Sistemas HVAC
en funcionamiento en
más de **100 países** en
los cinco continentes



más info



Avda. Hacienda San Antonio 1
41016 Sevilla - Spain.
T. +34 954 677 480

hispacold.es